



C型球阀-产品介绍

天域阀门(苏州)有限公司 Trust Valve (Suzhou) Co.,Ltd.

CONTENTS/目录

17RUST

01 C型球阀的简介

04 C型球阀产品和行业应用

02 C型球阀的结构特点

05 C型球阀的选型

03 C型球阀的优势

06 全球合作伙伴



C型球阀 (C-Ball Valve), 只有传统球阀球体的一半结构,形状类似于英文字母C,所以称为C型球阀。但其不同点是,C型球阀的阀轴中心轴线与半球体中心线之间存在尺寸偏量,且仅在阀体一侧设置有密封副,属于单阀座球阀。

C型球阀,结合了偏心蝶阀和球阀的优点,同时消除了他们各自的弱点,特别适合应用于苛刻关键服务工况。始终表现出最高的切断性、安全性和超长的使用寿命。

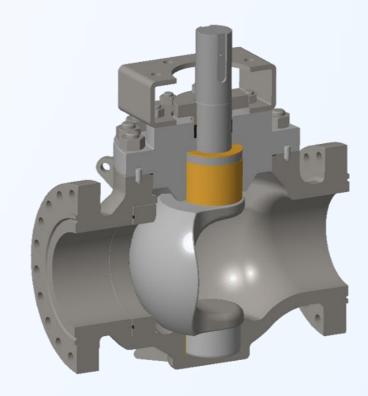


图1 C型球阀剖视图



■ 结构特点

- ① 偏心结构
- ② 半球结构
- ③ 单阀座结构

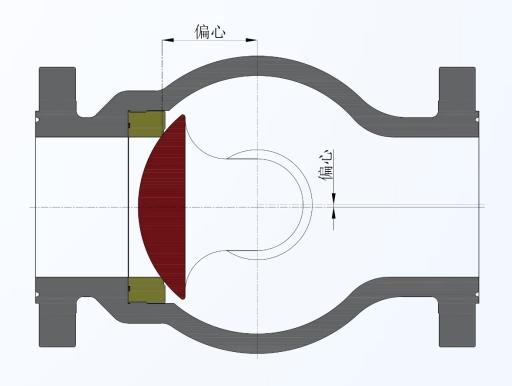


图2偏心结构示意图

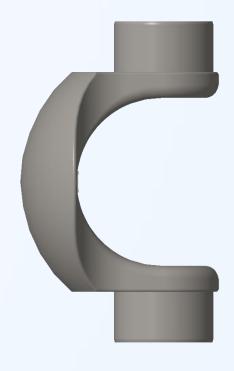


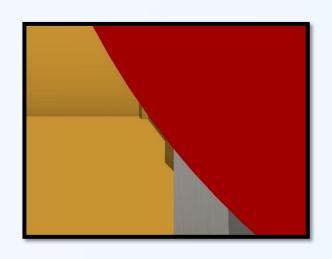
图3 半球结构

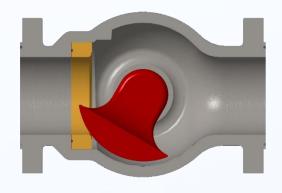
02 C型球阀结构特点



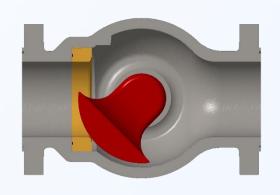
■ 工作原理:

利用偏心-楔紧原理,阀门关闭时,严紧可靠,密封可达零泄露。密封副关紧后仍有补偿量,当阀门长期使用,因密封副磨损而影响密封时,可通过调整驱动装置上的限位螺钉而使球体向阀座方向做少量移动,补偿磨损量,保证密封。

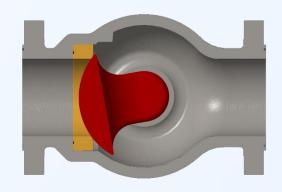




30°



45°

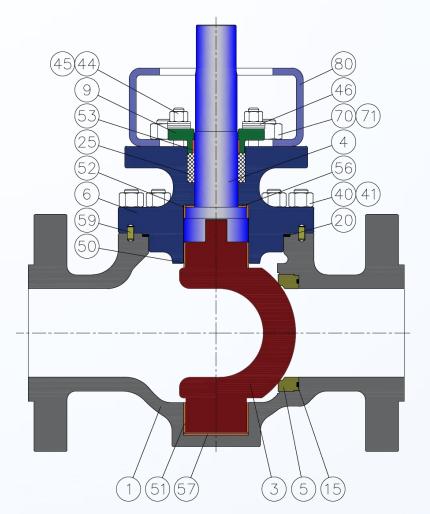


80°

02 C型球阀结构特点



■ 特殊设计



序号	名称	备注
1	阀体	
3	C形球体	
4	阀杆	
5	阀座	
6	阀盖	
9	填料压盖	
15	密封垫片	
20	密封垫片	
25	阀杆填料	
40	螺柱	
41	螺母	
44	螺柱	
45	螺母	
46	碟形弹簧	
50	轴承	
51	轴承	
52	轴承	
53	轴承	
56	推力垫	
57	推力垫	
59	销	
70	螺柱	
71	螺母	
80	支架	



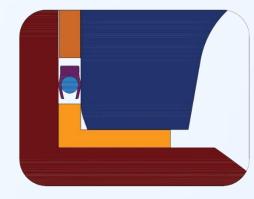
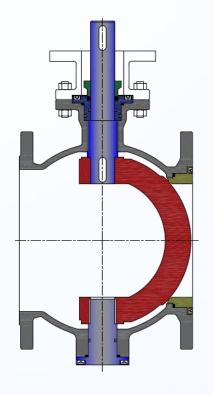


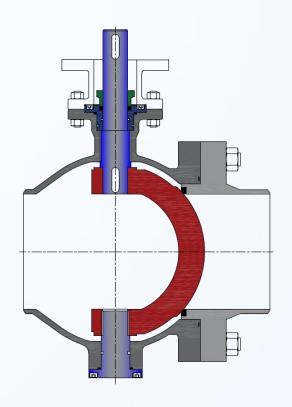
图5 上密封设计



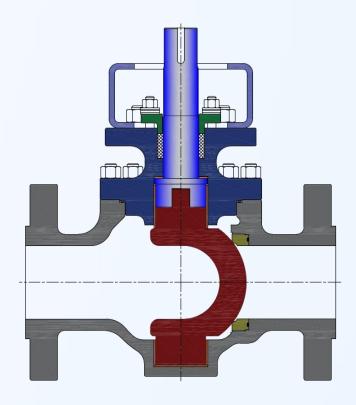
■ 按结构形式分类



侧装整体式 (一片式)



侧装分体式 (两片式)



上装式 (顶装式)



■ 自有属性优势

优点 1

■ 强制密封

- 1. 解决低压泄露问题
- 2. 密封等级高

优点 4

■ 单密封副

- 1. 无阀腔,无需专门泄压排放
- 2. 适合高温低温切换

优点 2

■ 密封面摩擦

- 1. 阀坐寿命长
- 2. 运行扭矩低
- 3. 适合高频开关

优点 5

■ 半球体

- 1. 重量更轻
- 2. 结构更紧凑
- 3. 无死区,避免物料堆积

优点 3

■ 阀座自清洁

- 1. 适合颗粒物质
- 2. 适合粘稠物质
- 3. 适合纤维物质

优点 6

■ 全通径

- 1. 流阻系数小
- 2. 能耗低



■ 优势对比

比较项目	传统球阀	轨道球阀	C型球阀 (上装式)
全通径	是	是	是
超压风险	有	无	无
开关时间	快	慢	快
阀座寿命	短	K	K
零件数量	多	多	少
在线维修	困难	较方便	方便
维修成本	高	高	低
维修周期	长	长	短

04 C型球阀产品及行业应用



- 石油天然气及炼化
- 煤化工
- 液化天然气 (LNG)
- 聚合物
- ■加氢
- 分子筛
- 泥浆
- 造纸
- 空分
- 多晶硅

C型球阀独特的结构优势,特别适用于为苛刻工况服务。











12" - 900LB 样机

05 C型球阀的选型



◆ 供货范围

执行标准	ASME B16.34、GB/T 12224、GB/T 26	140、API 6D、ISO 28921-1、GB/T 24925	
尺寸范围	DN 15 ~ DN 1050	NPS 1/2 ~ NPS 42	
压力等级	PN 2.5 ~ PN 420	Class 150 ~ Class 2500	
适用温度	-196°C ~ 650°C	-321°F ~ 1472°F	
壳体材料	碳钢、合金钢、不锈钢、双相不锈钢、镍基合金、其他特殊合金等		
可选结构	 ● 全通径或缩径 ● 金属密封或软密封阀座 ● 螺栓连接或螺纹连接阀盖 ● 法兰连接、对焊连接或其他连接方式 ● 手动、气动、电动或其他方式操作 ● 防火安全 ● 低逸散性 		
特殊要求	 动载荷填料压盖设计 保温夹套设计 加长阀杆设计 滴水盘设计 压力自密封阀盖设计 旁通阀设计 其他特殊设计 		

06 全球合作伙伴





















京鼎工程建设有限公司 CTCI Beijing Co., Ltd.



森松集团(中国)
MORIMATSU GROUP CHINA























































THANK YOU

江苏天域阀业制造有限公司

地 址: 江苏省盐城市阜宁县经济开发区协鑫大道100号

电 话: +86-515-8739 8111 传 真: +86-515-8739 8333

邮 编: 224400

盐城工厂

天域阀门 (苏州) 有限公司

地 址: 江苏省苏州市吴中区灵山路501号香山工坊9幢415室

联系人: 施志斐

手 机: 136 2527 4346

邮 箱: zhifei.shi@trustvalve.com

苏州销售公司