

服务承诺和免责声明

江苏天域承诺：自产品售出18个月或产品安装12个月以内（以先到者为准），若买方能够证实产品是符合本公司所建议的方法正确安装与使用；能够证实产品本身确有设计、材料或者加工缺陷，并向本公司提出书面申诉，本公司将负责缺陷产品免费召回维修、更换。



江苏天域阀业制造有限公司

地址：江苏省盐城市阜宁县经济开发区协鑫大道100号

电话：+86-515-87398111

传真：+86-515-87398333

邮编：224400

Http://www.turstvalve.com

E-mail:office@trustvalve.com

样本编号: TUST-FGGC-V-REV1



特材阀门

特材阀门定制专家

样本编号: TUST-FGGC-V-REV1

01~02 公司介绍

03 闸阀

04 截止阀

05~06 止回阀

07~18 球阀

09 蝶阀

10 零件

公司简介

江苏天域阀门制造有限公司成立于1997年，是中国特材阀门的专业制造商，长期致力于特殊材料、特殊设计、特殊工况等特殊阀门的设计、生产制造和销售。

公司的主要产品是闸阀、截止阀、止回阀、球阀、仪表阀、仪表阀组、清管阀、特殊定制的阀门，主要应用在高温、高压、强腐蚀、超低温、超高温的特殊工况。

天域公司已经取得了ISO9001质量体系认证、HSE环境健康安全管理体系认证、欧盟CE认证、API607防火认证、SIL认证，已经通过API 6D、API602、API624等等关于产品原型设计的相关证书。

我们通过ERP系统统筹安排工厂及各个市场之间的需求，拥有加工中心、数控机床、普通机床等设备70余台，年产阀门3000吨。同时拥有本地最大的检测中心，完善的质量控制体系有效地保证了产品质量，并能根据客户的特殊要求，提供RT、UT、MT、PT以及低温和防火等检测。

公司致力于给用户特殊工况的阀门选型、选材、定制等等专业化的服务，提供解决方案，从而实现用户与工厂的共同价值。



质量保证

天域设计和制造涵盖广阔范围的压力等级、尺寸和材料的工业阀门，按照最严格的国际标准进行设计、制造、检验和测试，以严谨细致的工作，提供优质的产品，确保产品的高质量和可靠性，是用户健康和财产安全的保证。

天域已通过 ISO 9001, ISO 14001, ISO 18001, CE, API 6D, API 600, API 607, API 6FA, TS, SIL 等一系列国际认证。



江苏天域作为专业的特材阀门定制专家，生产各种特殊阀门，包括特殊行业、特殊结构、特殊材料和特殊工况的阀门。

主要应用于：石油化工、海洋工程、LNG、电力等行业，可以适应超高温、超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况。主要材料为：镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料。

闸 阀

锻造闸阀

口径范围：1/2" ~2"
压力范围：150LB~2500LB
连接方式：RF、RTJ、BW、SW、NPT
设计标准：API 602
检验标准：API 598
材料范围：镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况：超高温、超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况
阀盖形式：焊接阀盖、压力自密封结构、OS&Y

铸造闸阀

口径范围：2" ~24"
压力范围：150LB~2500LB
连接方式：RF、RTJ、BW
设计标准：API 600
检验标准：API 598
材料范围：镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况：超高温、超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况
阀盖形式：焊接阀盖、压力自密封结构、OS&Y

波纹管闸阀

口径范围：1/2" ~24"
压力范围：150LB~2500LB
连接方式：RF、RTJ、BW、SW、NPT
设计标准：API602、API 600
检验标准：API 598
材料范围：碳钢、不锈钢、镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
波纹管材料：316Ti、Inconel 625、Inconel 825
适用工况：超高温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况
阀盖形式：焊接阀盖、压力自密封结构、OS&Y

截止阀

锻造截止阀

口径范围：1/2" ~2"
压力范围：150LB~2500LB
连接方式：RF、RTJ、BW、SW、NPT
设计标准：API 602
检验标准：API 598
材料范围：镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况：超高温、超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况
阀盖形式：焊接阀盖、压力自密封结构、OS&Y

铸造截止阀

口径范围：2" ~16"
压力范围：150LB~2500LB
连接方式：RF、RTJ、BW
设计标准：BS 1873
检验标准：API 598
材料范围：镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况：超高温、超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况
阀盖形式：焊接阀盖、压力自密封结构、OS&Y

Y型截止阀

口径范围：1/2" ~12"
压力范围：150LB~2500LB
连接方式：RF、RTJ、BW、SW、NPT
设计标准：API 602、BS1873
检验标准：API 598
材料范围：镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况：超高温、超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况
阀盖形式：焊接阀盖、压力自密封结构、OS&Y

波纹管截止阀

口径范围：1/2" ~12"
压力范围：150LB~2500LB
连接方式：RF、RTJ、BW、SW、NPT
设计标准：API 602、BS1873
检验标准：API 598
材料范围：镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况：超高温、超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况
阀盖形式：焊接阀盖、OS&Y



止回阀

升降式止回阀

口径范围: 1/2" ~2"
压力范围: 150LB~2500LB
连接方式: RF、RTJ、BW、SW、NPT
设计标准: API 602
检验标准: API 598
材料范围: 镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况: 超高温、超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况
阀盖形式: 焊接阀盖、压力自密封结构

旋启式止回阀

口径范围: 2" ~24"
压力范围: 150LB~2500LB
连接方式: RF、RTJ、BW
设计标准: BS 1868
检验标准: API 598
材料范围: 镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况: 超高温、超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况
阀盖形式: 焊接阀盖、压力自密封结构



对夹双瓣式止回阀

口径范围: 2" ~24"
压力范围: 150LB~2500LB
连接方式: WAFER、LUG
设计标准: API 594
检验标准: API 598
材料范围: 镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况: 超高温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况



轴流式止回阀

口径范围: 2" ~24"
压力范围: 150LB~2500LB
连接方式: RF、RTJ
设计标准: API 6D
检验标准: API 598
材料范围: 镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况: 超高温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况



球阀

DBB球阀

口径范围: 1/2" ~12"
压力范围: 150LB~2500LB
连接方式: RF、RTJ
设计标准: API 6D
检验标准: API 6D
材料范围: 镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况: 超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况



浮动球阀

口径范围: 1/2" ~8"
压力范围: 150LB~300LB
连接方式: RF
设计标准: BS 5351
检验标准: API 598
材料范围: 镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况: 超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况



侧装式固定球阀

口径范围: 2" ~24"
压力范围: 150LB~2500LB
连接方式: RF、RTJ、BW
设计标准: API 6D
检验标准: API 6D
材料范围: 镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况: 超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况



上装式固定球阀

口径范围: 2" ~24"
压力范围: 150LB~2500LB
连接方式: RF、RTJ、BW
设计标准: API 6D
检验标准: API 6D
材料范围: 镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况: 超低温、强酸、强碱、含CL离子等特殊工况



蝶阀

双偏心蝶阀	三偏心蝶阀
口径范围：3" ~24"	口径范围：3" ~24"
压力范围：150LB~300LB	压力范围：150LB~300LB
连接方式：WAFER、LUG、RF	连接方式：WAFER、LUG、RF
设计标准：API 609	设计标准：API 609
检验标准：API 609	检验标准：API 609
材料范围：镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料	材料范围：镍基合金、钛合金、锆合金、镍铝青铜、双相钢等特殊材料
适用工况：强酸、强碱、含CL离子等特殊工况	适用工况：强酸、强碱、含CL离子等特殊工况



零件